



Comune di CASIRATE d'ADDA

Provincia di Bergamo

TARI 2019



La Legge di stabilità 2014 ha introdotto, a far data dal 1° gennaio 2014, la TARI, destinata ad assicurare la copertura integrale dei costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, in sostituzione della TARES, che a sua volta aveva sostituito la TARSU.

La TARI è una componente dell'Imposta Unica Comunale (IUC) ed è dovuta da chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali od aree scoperte, a qualunque uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.

Il Consiglio Comunale di Casirate d'Adda con la deliberazioni n. 6 del 29/03/2019, ha approvato le tariffe da applicare per l'anno 2019. Tali tariffe sono state calcolate utilizzando il metodo normalizzato approvato con D.P.R. 158/1999, che prevede una **quota fissa** e una **quota variabile** sia per le utenze domestiche, sia per le utenze non domestiche.

Per le **utenze domestiche** il conteggio tiene conto delle superfici occupate e del numero dei componenti il nucleo familiare. Sono previste tariffe differenti per i nuclei con 1, 2, 3, 4, 5 e 6 o più occupanti.

Per le **utenze non domestiche** il conteggio tiene conto delle superfici dei locali e/o aree occupati e della tipologia di attività svolta.

Il tributo è applicato alle superfici calpestabili dei locali e delle aree suscettibili di produrre rifiuti urbani e assimilati, e comunque alle superfici già dichiarate o accertate ai fini della precedente tassazione.

Sul tributo TARI si continua ad applicare il **Tributo provinciale** per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione, igiene ambientale, nella misura stabilita annualmente dalla Provincia di Bergamo (per l'anno 2018 è stabilito nella misura del 5%).

Il **pagamento** dovrà essere effettuato utilizzando i modelli F24 già compilati, che verranno recapitati al domicilio del contribuente a cura del Comune, ed entro le seguenti scadenze:

1° rata o unica soluzione entro il 30 SETTEMBRE 2019;

2° rata entro il 30 NOVEMBRE 2019.

DENUNCE D'INIZIO OCCUPAZIONE O DETENZIONE DI LOCALI E/O AREE SCOPERTE:

Si ricorda che le eventuali denunce di occupazione o detenzione di locali o aree scoperte, a qualsiasi uso siano adibiti, ad eccezione delle aree pertinenziali ed accessorie delle civili abitazioni, devono essere presentate al Comune **entro il 30 giugno** dell'anno successivo all'inizio dell'occupazione o della detenzione.

Nel caso in cui intervengano variazioni relative ai locali, alle aree o alle loro caratteristiche o destinazioni, la denuncia deve essere ripresentata entro gli stessi termini.

E' importante tener presente che, qualora si sposti la residenza in altro Comune o si cambi la via all'interno dello stesso Comune, si deve sempre comunicare, all'UFFICIO TRIBUTI, la cessazione dell'occupazione dei locali al fine di sospendere l'obbligo del versamento del tributo.

Casirate d'Adda, 05 settembre 2019
L'Amministrazione Comunale